

Штифты стопорные (фиксаторы)

для сварки, без фиксации в отжатом положении
(неотключаемые)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сталь **ST**

- Чернение
- Плунжер: закалённая сталь
- Ручка пластиковая (полиамид ПА)
- чёрный цвет, матовая отделка
- чёрный цвет, матовая отделка

ИНФОРМАЦИЯ

Стопорные штифты GN 607.4 предназначены для сварных креплений, в особенности для использования в стальных трубах квадратного сечения.

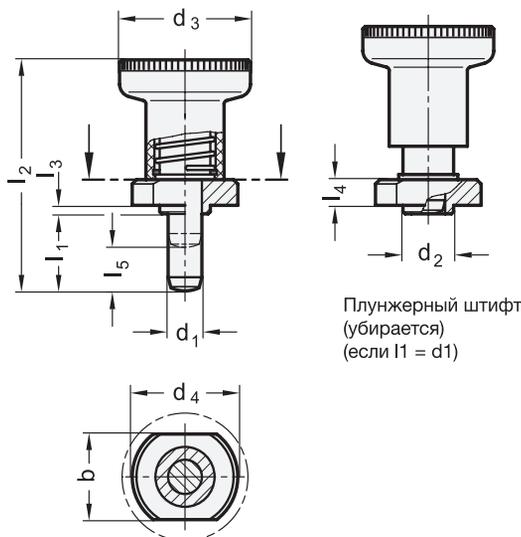
Выступ d_2 предназначен для позиционирования.

Пластиковая ручка со встроенным стопорным стержнем приводится в действие после процесса сварки.

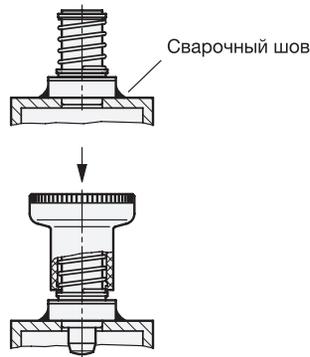
- Разновидности стопорных штифтов (см. стр. 738)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)



Инструкция по сборке



Чтобы предотвратить повреждение пластиковой ручки, после сварочного процесса она будет приводиться в движение на валу с помощью пластикового молотка.

GN 607.4

Описание	d1 Штифт -0.02/-0.05 Отверстие +0.30/+0.25	l1	b +0.3	d2 -0.02/-0.1	d3	d4	l2	l3	l4	l5	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	Осевая нагрузка в Н	
GN 607.4-6-6-ST	6	6	18	10	25	22	37	1.5	5.5	6	11	28	400	35
GN 607.4-6-14-ST	6	14	18	10	25	22	45	1.5	5.5	6	11	28	400	36
GN 607.4-8-8-ST	8	8	20	12	31	25	44	2	6.5	8	15	29	500	55
GN 607.4-8-18-ST	8	18	20	12	31	25	54	2	6.5	8	15	29	500	60

